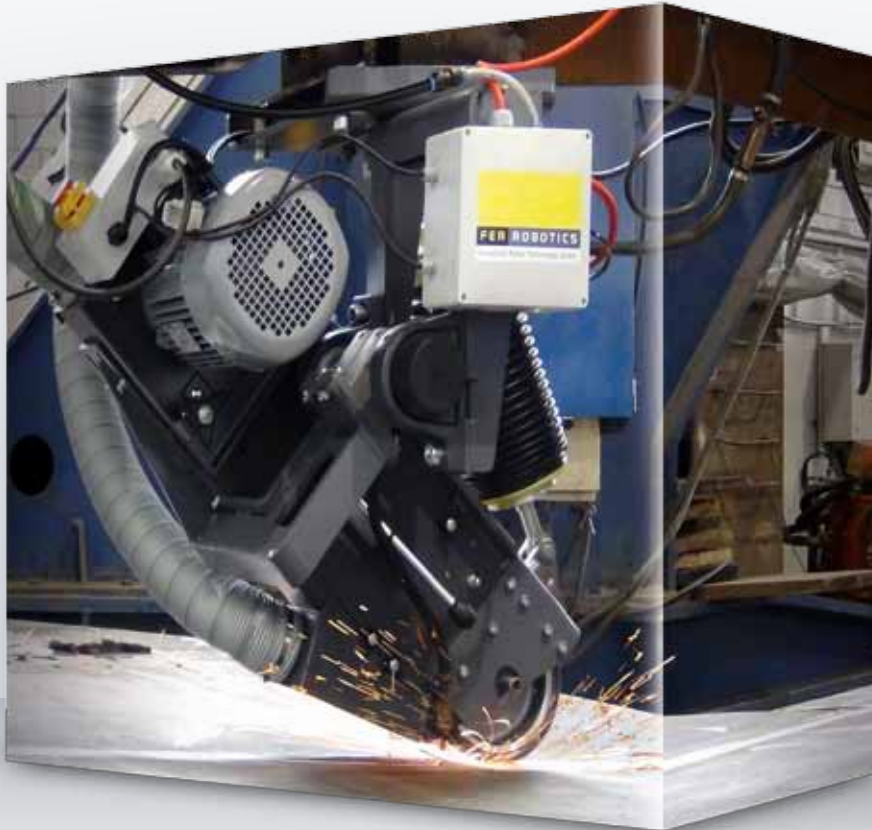


Active Contact Flange

Top Reference



Welcome to our galaxy

Robot handcraft

Schleifroboter
für die Schwerindustrie

*Grinding Robot
for Heavy Industry*

**High Quality Schleifen ganz
ohne Schweiß!**

Im Anlagenbau ist das Schleifen von Schweißnähten ein ganz wesentlicher Qualitätsfaktor: eine höchst unattraktive Tätigkeit in einem belasteten Arbeitsumfeld, denn die Wertschöpfung liegt meist im vorgelagerten Schweißen.

High Quality Grinding – No Sweat!

Grinding weld seams is a decisive quality factor in the area of systems building: a highly unattractive activity in a high stress working environment – as creating value is mostly to be found in the area of upstream welding.

Ausgangssituation

Die 6 m langen Stahltankböden der MCE Maschinen- und Apparatebau GmbH & Co. KG werden exakt gefertigt. Durch die Hitzeeinwirkung des Schweißens verformen sich Teile jedoch um bis zu 10 mm. An dieser Toleranz scheiterten bisher alle Lösungskonzepte.

Robot handcraft – die innovative Lösung

In einer automatisierten Lösung schafft die erforderliche Schleifgenauigkeit unter Berücksichtigung der Toleranz erstmals der aktive Kontaktflansch– kurz ACF!

- 100 % mannos
- Zeitersparnis von mehr als 75%
- Verbessertes Schleifbild
- Abtrag von 14 kg Stahl pro Stunde mit 4 KW Bandschleifgerät
- Unterschleifen der Materialstärke ist ausgeschlossen
- Transportabel und sogar für Rundnähte geeignet
- Qualitätskontrolle läuft voll integriert mit



Starting situation:

The 6m long steel tank bases from MCE Maschinen- und Apparatebau GmbH & Co. KG are manufactured precisely. Through the effect of the heat on the weld, the parts can change in shape by up to 10 mm, however. Until now, all solution concepts have failed with such a level of tolerance.

Robot handcraft – the innovative solution

In a single automated solution, for the first time, ACF has created the required grinding accuracy taking tolerance into account.

- 100 % personnel-free
- Time saving more than 75%
- Improved surface pattern
- Removal of 14 kg steel per hour with a 4 KW belt grinding machine
- Under-grinding of the material thickness is impossible
- Transportable and even suitable for round seams
- Quality control also runs on a completely integrated basis

Entscheidung für den ACF von FerRobotics!

- ROI von wenigen Monaten
- Kaum veränderter Prozessablauf
- Genial einfaches Lösungskonzept

A decision in favour of the ACF from FerRobotics!

- ROI within a few months
- Process sequences barely change
- Amazingly straightforward solution concept

„Wir sind begeistert! Meine Mitarbeiter sehen die Schleifanlage als Entlastung, damit sie sich anspruchsvolleren Bauteilen und Tätigkeiten widmen können!“



Ing. Jürgen Winkler,
CEO MCE MAP

“We are amazed! The grinding machine relieves my employees of time consuming work so they can dedicate themselves to more challenging components and activities.”

